

— OMISSIS —

Pertanto, l'Assemblea dei Soci,-----

-----delibera all'unanimità-----

- di prendere atto della nomina, per il triennio 2017 – 2019 e, comunque, fino all'approvazione del bilancio di esercizio di Salerno Energia Holding S.p.A. e del bilancio consolidato di gruppo al 31 dicembre 2019, dell'Avv. Sabino De Blasi, nato a [REDACTED] il [REDACTED] e residente a [REDACTED], in [REDACTED], codice fiscale [REDACTED], quale Presidente del Consiglio di Amministrazione;-----
- di prendere atto della nomina, quali componenti il Consiglio di Amministrazione, per il triennio 2017 – 2019 e, comunque, fino all'approvazione del bilancio di esercizio di Salerno Energia Holding S.p.A. e del bilancio consolidato di gruppo al 31 dicembre 2019, dei Signori:-----
  - avv. Maria Grazia Montera, nata a [REDACTED] il [REDACTED] e residente a [REDACTED], in [REDACTED], codice fiscale [REDACTED];-----
  - sig. Mario Caravano, nato a [REDACTED] il [REDACTED] e residente a [REDACTED] (SA) in via della [REDACTED], codice fiscale [REDACTED];-----

— OMISSIS —